

bollenrijskast



TER HAAR
bakkerijmachines

Gedegen werk

De steeds weer vernieuwde Ter Haar Bollenkast.

In de moderne bakkerij gaan efficiëntie en kwaliteitsverhoging hand in hand en zijn steeds meer bepalend voor het bedrijfsresultaat. Bij vele afnemers signaleerde Ter Haar de behoefte aan een geavanceerde, volautomatische bollenkast- met inbegrip van alle denkbare accessoires en opties.

Deze in eigen beheer ontwikkelde en geproduceerde Ter Haar bollenkast, beantwoordt geheel aan de vraag uit de markt en voldoet in de praktijk voor de volle honderd procent aan de verwachtingen. In het nieuwe ontwerp van deze unieke te noemen kast "van eigen bodem", is gebruik gemaakt van de meest moderne electronica en hydrauliek. En daar waar de bestaande mechanica in de praktijk bewezen heeft altijd vlekkeloos te functioneren, is deze ook bewust toegepast. Ingebouwde zekerheden voor de bakkerij zijn: betrouwbaarheid, lage onderhoudskosten en een hoog rendement.

Ingenieuze know-how voor optimaal rendement.

De micro-processor in de schakelkast bestuurt alle functies op de bollenkast. Hoewel het totaal van de ingebrachte software een logboek van 40 pagina's omvat, is het werken ermee toch een fluitje van een cent.

Het instellen van de rijstijd, geeft de mogelijkheid om bij de kast weg te lopen. Een duidelijk geluidssignaal, geeft aan dat de rijstijd is voltooid.

Door middel van het ingebouwde telmechanisme stopt de kast wanneer de eerste bol bij de uitworp ligt. Dus altijd een gelijkmatige rijstijd!



De voordelen in de praktijk.

De rijstijden kunnen ingeprogrammeerd worden en op afstand worden afgelezen van de display-unit.

De kast zoekt altijd de eerste bol op, ook bij inbreng van meerdere deegsoorten achter elkaar.

Doldraaien, indraaien en uitdraaien kan d.m.v. tiptoetsen op de schakelkast worden ingegeven. De kleppen worden namelijk volautomatisch, hydraulisch gestuurd door de micro-processor en staan bij elk programma in de juiste stand.

Een electronisch oog tast de kleppen af, dus mocht er onverhoopt een bol blijven hangen, dan stopt de kast onmiddellijk.

Perfecte klimatisering in een cel



De invoertransportband transporteert de deegstukken van de kegelopboller naar de inworp van de kast. Aan het einde van de rijstijd worden de deegstukken via de uitvoertransportband naar de opmaker gevoerd.



Perfecte klimatisering in een cel.

Voor de grotere bollenkisten is de toepassing van een open kast in een ruime geïsoleerde cel een goede oplossing. Door de grote ruimte wordt de klimatisering zeer stabiel. De bollenkast wordt uiteraard vrijwel geheel uitgevoerd in roestvrijstaal. De kettingen zijn verzinkt en voorzien van nylon ringen, waardoor de kast nagenoeg geruisloos is. De inworp, de tuimelkast en de uitloop worden getefloneerd. De kanteling is beveiligd zodat zich geen deegstukken kunnen ophopen. De uitvoer middels meerdere kleppen kan vanaf de buitenzijde van de cel worden bediend.

De cel bestaat uit 80 mm. dikke, geïsoleerde panelen. Leverbaar in wit gemoffeld verzinkte plaat of geslepen roestvrijstaalplaat. De klima bestaat uit een verwarmingsunit met radiaalventilator. De directe inbreng van stoom, wordt volautomatisch bestuurd d.m.v. thermostaat en hygrostaat.



Deze bollenkast benadert de perfectie zoals elke bakker zich wenst.

